

Г. В. Миренкова, ст. преподаватель
Белорусская сельскохозяйственная академия

УДК 631.14:633.521

Резервы повышения эффективности в льнопроизводственном подкомплексе

В статье рассматриваются технологические схемы производства и переработки льна и их влияние на интеграционные процессы в льнопроизводственном подкомплексе с позиций поиска резервов повышения эффективности и стабилизации рынка льносырья. Особое место в совершенствовании технологической схемы переработки и ее влиянии на интеграционную структуру отводится внедрению производства котонизированного волокна. Предлагается схема инвестирования котонизированной линии в конкретных условиях Горецкого льнозавода.

В интеграционном производстве большое значение имеет сопряженность технологических процессов и их экономическая эффективность.

Технологическая схема производства волокна в льнопроизводстве оказывает влияние на экономические процессы

The article deals with technologies of flax growing and processing as well as with their impact on the integration process in flax branch from the point of view of finding the reserves for improving the efficiency and stabilising the market of raw materials in flax industry. A special role in improving processing technology in terms of its impact on integration structure is given to setting up the production of cottonised fibre. An investment scheme for setting up a cottonised line in goretsky district is proposed.

интегрируемых образований, использование производственных мощностей, развитие сырьевой базы.

В льнопроизводственном подкомплексе применяют различные технологические схемы (рис.) производства волокна. Формирование межотраслевых связей с уче-

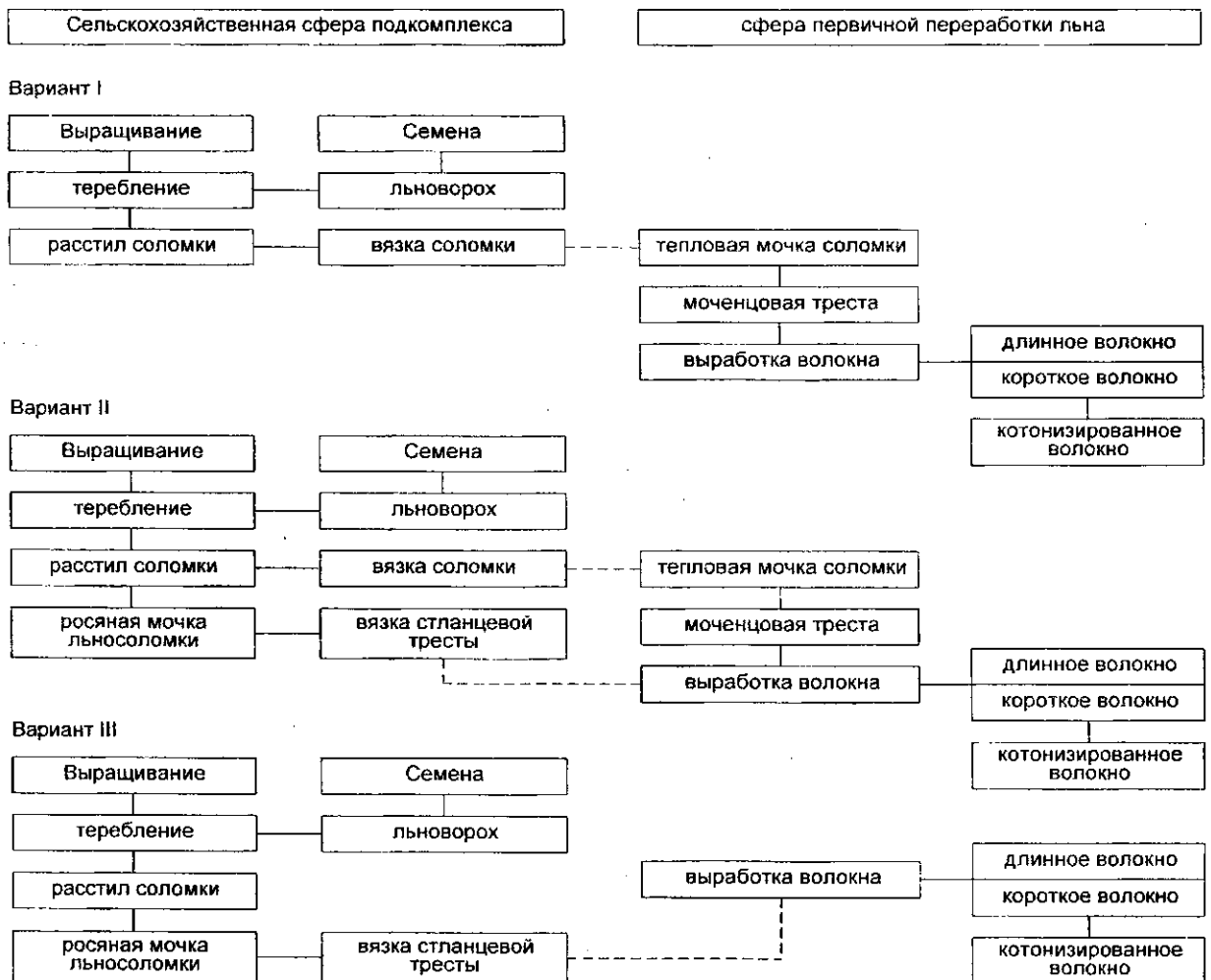


Рис. Варианты технологических схем межотраслевых связей в льнопроизводственном подкомплексе АПК

том технологии производства будет зависеть от условий получения тресты и отнесения этого процесса к сельскохозяйственной сфере или первичной переработки льна.

Чтобы выделить из стеблей льна волокно, вначале нужно получить тресту, в процессе приготовления которой происходит разрушение связи между волокном и древесиной. Известно несколько способов приготовления тресты – биологический, физико-химический, химический. Основные биологические способы приготовления тресты – росаяная и тепловая мочка. В процессе биологического способа микроорганизмы своими ферментами разлагают пектиновые вещества и освобождают волокно от окружающих его тканей. Росаяная мочка льна в настоящее время проходит на тех полях, где он рос.

Тепловая мочка – более затратный процесс, для которого требуются специальные условия, которые имеются на современных льнозаводах.

Первый вариант наиболее приемлемый для сельского хозяйства, так как исключает влияние погодных условий в период вылежки соломки в тресту, для льнозавода он наиболее затратный. Сушка тресты в процессе ее приготовления требует значительных расходов электроэнергии, воды, химикатов и т.д. Второй вариант предполагает только часть сырья сдавать солодкой, а другую расстилать для вылежки в тресту. В период внедрения промышленной переработки соломки в условиях республики он был наиболее распространенным. Полный отказ от данной технологии является недостаточно обоснованным. На 1 т льноволокна при промышленном приготовлении тресты расходуется 2,5 Гкал тепла и 295 кВт·ч электроэнергии. Это составит дополнительно около 130 долл. на 1 т волокна. Если учитывать, что стоимость его на мировом рынке около 1000–1500 долл., то более экономически выгодным будет продолжить совершенствование промышленной переработки льносоломки в тресту, чем отказ от данной технологии. В условиях республики для сельского хозяйства это возможность расширить посевные площади и сохранить выращенный урожай, так как период вылежки тресты выпадает на время неблагоприятных погодных условий. Потери льносырья в 1997 г. могли быть меньшими, если бы льнозаводы возобновили приемку соломки. Третий вариант является традиционным в производстве льна. В этой технологии погодные условия становятся не только помехой в деле, но и фактором экономии ресурсов, необходимых для приготовления тресты в промышленных условиях. Рыночные требования по снижению затрат на производство в наибольшей степени затронули промышленное приготовление тресты, и во многих льнозаводах перестали закупать льносоломку, потому что затраты по волокну из этого сырья более высокие, чем по стланцевой тресте. Поэтому третий вариант технологической схемы межотраслевых связей наиболее распространенный в производственном процессе льнопроизводственного подкомплекса.

В научной литературе и хозяйственной практике сельскохозяйственного производства сложилось поня-

тие промышленная переработка льна, отражающая естественный процесс приготовления тресты, что является теоретически и практически необоснованным. Получение ее в естественных условиях – это процесс сельскохозяйственного производства.

В последние годы на льнозаводах республики появился продукт переработки короткого волокна (3–4 номера) – котонизированное волокно. По данным научно-производственного объединения “Лен Белоруссии”, его требуется для республики около 35 тыс. т для замещения хлопка и шерсти на текстильных предприятиях.

Резервы повышения эффективности льняного подкомплекса в большей степени формируются за счет внедрения новых технологий.

Среди локальных программ, на которых необходимо концентрировать усилия в льнопереработке, следует считать производство котонизированного льноволокна. Как показали расчеты (табл. 1), строительство котонизированной линии позволит увеличить занятость рабочих, переработать низкодоходное сырье, которое идет в основном на изготовление веревок, мешковины, строительство. Однако ее внедрение требует значительных инвестиционных вложений для покупки за рубежом. Расчеты экономической эффективности внедрения котонизированной линии (табл. 2) показали, что это выгодное производство.

Таблица 1. Затраты и объем производства по котонизированной линии для условий Горецкого льнозавода Могилевской области

Показатели	Планируемый уровень показателя
Режим работы, смен	2
Запас рабочего времени, час	3728
Численность обслуживающего персонала в смену, чел.	5
Балансовая стоимость линии, долл. США	3032000
Производительность линии, кг/час	300
Выход котонизированного волокна, %	60
Годовая производительность линии, т	1118
Потребность в сырье (короткое волокно N3, N4), т	1864

Таблица 2. Экономическая эффективность внедрения котонизированной линии на Горецком льнозаводе Могилевской области

Показатели	Планируемый уровень показателя
Себестоимость, долл./кг	1,9
Цена котонизированного волокна, долл./кг	2,075
Денежная выручка, тыс. долл.	2319,9
Затраты на производство, тыс. долл.	2124,2
Прибыль (всего), тыс. долл.	195,7
В том числе на 1 единицу капиталовложений, долл.	0,0645

Таблица 3. Варианты экономической эффективности инвестиций на производство котонизированного волокна

Показатели	Источники финансирования		
	кредитная линия	выпуск дополнительных акций, облигаций	кооперативное инвестирование
Потребность в инвестициях, млн. руб.	81015,0	81015,0	81015,0
Процент за кредит:			
I вариант	5,0	—	—
II вариант	20,0	—	—
Эксплуатационные затраты с учетом кредита, млн. руб.:	56785,6	56785,6	56785,6
I вариант	60836,3	—	—
II вариант	72988,6	—	—
Рыночная цена 1 т котонизированного волокна, тыс. руб.	55444,0	55444,0	55444,0
Расчетная цена 1 т котонизированного волокна, тыс. руб.:			
при рентабельности 30%		66029,0	66029,0
I вариант	79081,1	—	—
II вариант	94885,1	—	—
при рентабельности 10%		50840,0	55800,0
I вариант	66919,0	—	—
II вариант	80287,0	—	—
Прибыль по рыночной цене, тыс. руб.		192009,3	192009,3
Окупаемость кредитных ресурсов по рыночной цене, лет	—	4,2	4,2
Доход на 1 руб. вложений по рыночной цене, руб.	—	0,236	0,236
Доход на 1 привилегированную акцию, руб.	—	0,023	—

Потребность в дополнительных средствах может быть реализована по трем направлениям инвестирования: долгосрочные кредиты, выпуск дополнительных акций, строительство на кооперативной основе.

Рыночная цена 1 т котонизированного волокна составляет 2075 долл. Принять такую цену льноперерабатывающие предприятия при существующих ставках за кредит не могут (табл. 3).

Выпуск котонизированного волокна при выплате кредитов будет убыточным. В этом случае необходима государственная поддержка таких программ через целевое финансирование капитальных вложений или компенсации затрат по выплате процентов банкам. Однако для государства более целесообразно развивать инициативу акционеров. Как показывают расчеты, акционеры окупят свои затраты за 4,2 года. При этом на один рубль капитальных вложений будет приходиться 0,236 руб. прибыли. Это позволит через четыре года акционерам, имеющим привилегированные акции, получать стабильные доходы. Такая форма организации инвес-

тирования в долгосрочном аспекте является потребностью экономической целесообразности, что придает акционированию необходимый импульс дальнейшего развития по совершенствованию межотраслевых связей в условиях агропромышленной интеграции и развития рыночных отношений. В то же время, как показал опыт, инвесторы могут не иметь к процессу производства отношения, что в какой-то степени нарушает принципы социально-ориентированной экономики и может в долгосрочной перспективе снизить эффективность производства. В этой связи строительство котонизированной линии на кооперативной основе является более социально-ориентированным направлением, так как строительство может осуществляться на средства производителей и непосредственных участников интеграции.

Многовариантный выбор технологических и экономических направлений совершенствования производственного процесса дает возможность наиболее полно реализовать резервы льнопроизводственного подкомплекса.